

进料检验报告

检验日期: 2023.11.06

物料名称: 销针

最终判定: 合格

物料批号: HSIMP 23150

物料编号/版本: 20114098

进料数量 (或重量): 200 PCS

抽样数量 (或重量): 尺寸: 3 外观: 32

不良数量 (或重量): 0

外观检验

来料类型	序号	检验内容	检验工具	判定	备注	来料类型	序号	检验内容	检验工具	判定	备注
(注塑 / P 成形 / 吹塑等)	1	缩痕	目视			五金 / 板金件	1	外包装, 标示不可有破损	目视	OK	
	2	发亮	目视				2	外观不可有压伤, 毛刺, 变形, 脏污等不良	目视	OK	
	3	气痕	目视				3	表面不可氧化	目视	OK	N
	4	流痕	目视				4	重量、型号、规格与送货单/采购单相符	目视	OK	A
	5	结合线	目视				5	必要时取一件留样	目视	N A	
	6	飞边	目视				6	材质性能报告确认	目视		
	7	变形	目视			(塑胶粒子 / 原料 P U 料)	1	外包装不可有破损	目视		
	8	色差	目视				2	数量、型号、规格与送货单/采购单相符	目视		
	9	划痕	目视	N			3	核对样品或样板确认颜色外观等是否相符(塑胶粒子)	目视	N	A
	10	卡钩断裂	目视		A		4	材料性能报告确认(首次进料及异常原料)	目视		
	11	烧焦	目视				5	取50g原料标识留样(塑胶粒子)	目视		
	12	杂质	目视				6	其它:	目视		
	13	多料	目视				1	依据SIP及2D图确认物料是否OK	目视	OK	N
	14	缺料	目视				2	物料材质性能确认OK. 说明:	目视	OK	A
	15	结构	目视				3	依据进料检验标准设定确认的其它项目检查	目视	OK	
	17	实配	实配件			其它 ()					
	18	包装/标示	目视								
	19	供应商合格报告	目视								
	20	性能/其它									
包装物	1	外观不可破损	目视	OK							
	2	规格与要求一致, 核对包装方案	目视								
	3	包装箱印刷字体清晰无误, 核对包装方案	目视	N	A						
	4	其它	目视								

尺寸检验

序号	标准尺寸	实测尺寸	检验工具	判定	序号	标准尺寸	实测尺寸	检验工具	判定
3	8.00 ± 0.50	8.09	DC	OK					
6	4.00 ± 0.01	4.00	DC	OK			N A		

功能、性能检验

序号	标准要求	实测	检验工具	判定	备注
		N A			

进料品质异常VDCS编号: ; 责任归属:

备注: 抽样标准, 外观 II 级, 功能性 S-I 级.

填写说明 1. 如每项检验判定合格, 在“判定”格内打“√”, 如不合格打“X”。
2. 如所有各项都合格, 在“最后判定”格内填写“合格”, 如有一项不合格则填写“不合格”, 并在“异常编号”栏内填写“进料不良异常回馈单VDCS”编号。

批准:

田彦辉 品质部

检验员:

周刘剑 2023.11.06

日期/班次: 2023.11.06

2023.11.06